FLEXIBLE OPTICAL WAVEGUIDE

See English Equivalent US. 4, 937, 209

Patent number:

JP63217306

Publication date:

1988-09-09

Inventor:

The The Williams ISHIHARADA MINORU; CHIKARAISHI TOSHIO;

KANEDA HIROSHI: TOMITA SEISUKE

Applicant:

BRIDGESTONE CORP

Classification:

- international:

D01F8/16; G02B6/00; D01F8/04; G02B6/00; (IPC1-7):

D01F8/16; G02B6/00

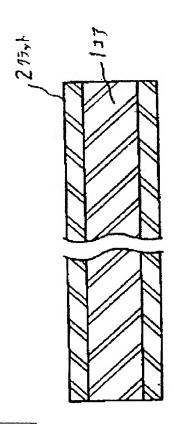
- european:

Application number: JP19870050388 19870306 Priority number(s): JP19870050388 19870306

Report a data error here

Abstract of JP63217306

PURPOSE:To maintain transparency of silicone rubber for a long time and to prevent deterioration of the transparency at high temp. effectively by constructing a core of additive reaction type silicone rubber and incorporating a specified pts.wt. crosslinking catalyst into the silicon rubber. CONSTITUTION:A cylindrical clad 2 having lower refractive index than that of a core 1 is adhered to the periphery of a transparent core 1 consisting of silicone rubber having high refractive index. The content of a crosslinking catalyst in the silicone rubber is selected to 0.005X10<-4>-0.1X10<-4>pts.wt., pref. 0.01X10<-4>-0.05X10<-4>pts.wt. as Pt basing on 100pts.wt. base polymer. The addition reaction type silicone rubber consists of a base polymer comprising diorgano polysiloxane contg. vinyl groups, a crosslinking agent comprising organo hydrogen polysiloxane contg. Si-H groups, and Pt compd. as a catalyst for crosslinking the above described base polymer to the crosslinking agent.



Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

THIS PAGE BLANK (USPRO)

http://v3.espacenet.com/textdoc?DB=EPODOC&IDX=JP63217306&F=8

THIS PAGE BLANK (USPTO)

der English Equivalent U.S. 4,937,209

⑩日本国特許庁(JP)

① 特許出願公開

⑫ 公 開 特 許 公 報 (A)

昭63-217306

@Int.Cl.4

識別記号

23出

庁内整理番号

❸公開 昭和63年(1988)9月9日

G 02 B 6/00

3 9 1 7370-2H 6791-4L

審査請求 未請求 発明の数 1 (全5頁)

◎発明の名称 可撓性光導波路

②特 頭 昭62-50388

願 昭62(1987)3月6日

石 原 田 稔 東京都小平市小川東町3-4-4-307 79発明 者 利 東京都昭島市美堀町5-20-1-208 ⑦発 明 者 カ 石 4 東京都小平市小川西町 3 - 24 - 23 - 207 ②発 明 者 金 \blacksquare 轛

②発 明 者 富 田 誠 介

埼玉県所沢市久米151-15 松が丘1-3-7

①出 顋 人 株式会社ブリヂストン 東京都中央区京橋1丁目10番1号

②代理人 弁理士 杉村 暁秀 外1名

細

- 1.発明の名称 可撓性光導波路
- 2.特許請求の範囲
 - 高屈折率のシリコーンゴムをコアとし、低 屈折率のシリコーンゴムをクラッドとしてな る可提性光導波路において、

前記コアを付加反応型のシリコーンゴムにて構成するとともに、このシリコーンゴム中に、それの架橋触媒としての白金を、シリコーンゴムのベースポリマー100 重量部に対し、0.005 ×10-4~0.1 ×10-4重量部含有させてなる可提性光導波路。

3.発明の詳細な説明

(産業上の利用分野)

この発明は、可挽性光導波路、とくには、すぐれた透明性を長期間にわたって維持することができる可提性光導波路に関するものである。

(従来の技術)

従来既知の光導波路としては、石英系光ファイ バ、多成分ガラス系光ファイバなどの無機ガラス 系の光ファイバがあり、これらの無機ガラス系の 光ファイバは、その光伝送損失が0.1 ~5 dB/km 程度の極めてすぐれた伝送特性を有することから、 遠距離通信用として広く一般に実用化されている。

ところが、かかる光ファイバは、高価であると ともに、重量が大きく、しかも、可提性が極めて 小さいため、主には、無機ガラス系の光ファイバ ほどの高い伝送特性を必要としない用途において は、低廉であるとともに、軽量であり、かつ十分 な可提性を有する合成樹脂材料製の光導波路を用 いることが検討されている。

ここで、従来の合成樹脂材料製の光導波路は、コア材料として、ポリメタクリル酸メチルており、スチレン、ポリカーボネートなどを用いてする光導波路は、無機ガラスな量を発出している光道との光力にはない。低格、重量などの光力にはない。では、一般によってもなお、伸長方向および圧縮する。とかできず、したなる弾性変形を曲げ変形を受けたときには、それが過大なる曲げ変形を受けたときには、

特開昭63-217306(2)

コアに塑性変形が生じ、そして一旦塑性変形した コアは、回復不可能な光伝送損失を生じることか ら、コアが塑性変形した後は、その光導波路を使 用することができなくなるという他の問題があっ た。

そこで、たとえば、JJAP。 Vol 10, 1971年発行の第1597頁、特開昭54-150139 号公報および特開昭61-55611号公報に、これらの問題を解決するための光導波路が提案されており、これらの光導波路によれば、少なくともコアを、シリコーンゴムにて構成することによって、軽量かつ低廉な光導波路をもたらすことができるとともに、その光導波路を各方向へ十分大きく弾性変形させることが可能となる。

(発明が解決しようとする問題点)

しかしながら、これらのいずれの提案技術においても、コアの透明度を長期間にわたって維持することについては、何の賞及もなされていない。

すなわち、付加反応型のシリコーンゴムは通常、 ビニル基を含有するジオルガノポリシロキサンと、 SI-H基を有するオルガノハイドロジェンポリシロキサンとのハイドロシリレーションによって形成された架橋構造を有しており、かかる架橋を、架橋触媒として広く一般に使用されている中の透明度が経時的に低下することが知られているところ、前記提案は術には、コアとして用いられるシリコーンゴムの透明を維持することについての何の説明も示唆もない。

この発明は、このような問題点に着目してなされたものであり、コア材料としての付加反応型シリコーンゴムの透明度を長期間にわたって維持するとともに、高温下での透明度の低下を有効に防止することができる可撓性光導波路を提供するものである。

(問題点を解決するための手段)

この発明は、高屈折率のシリコーンゴムをコアとし、低屈折率のシリコーンゴムをクラッドとする可提性光導波路において、コアを、付加反応型のシリコーンゴムにて構成するとともに、このシ

リコーンゴムの架橋触媒としての白金の、そこへの含有量を、シリコーンゴムのベスポリマー100 重量部に対して、 $0.005 \times 10^{-4} \sim 0.1 \times 10^{-4}$ 重量部、好ましくは $0.01 \times 10^{-4} \sim 0.05 \times 10^{-4}$ 重量部としてなる。

なおここで、付加反応型シリコーンゴムは、ビニル基合有ジオルガノポリシロキサンからなるベースポリマーと、SiーH基を有するオルガノハイドロジエンポリシロキサンからなる架橋剤と、これら両者の架橋触媒としての白金化合物とからなる。

(作用)

この発明の可挽性光導波路によれば、とくにコアに関し、架橋触媒である白金の、付加反応型シリコーンゴムへの含有量を、そのシリコーンゴムのベースポリマー100 重量部に対し、0.005 ×10⁻⁴ ~0.1 ×10⁻⁴ 重量部の微量とすることにより、コアの透明度の経時的な低下および高温による低下をともに有効に防止して、すぐれた透明度を長期間にわたって維持することができる。

ここにおいて、高屈折率の付加反応型シリコーンゴムのベースポリマーとしては、ピニル基が0.01~2%、フェニル基、ナフチル基、フェル基、プロピル基、アミル基、オクチル基、デシル基、ナフタレンエチル基などのアルキル基が2~40%、残印がメチル基であるジオルガノポリシロキサンが好適である。

なおここでは、フェニル基 5 ~35%に対して屈 折率は1.425 ~1.51の範囲で変化する。

また、ここにおける架橋剤としては、一般的なSiーH基を有するジオルガノハイドロジェンポリシロキサンを用いる。

そしてさらに、架橋触媒としては、付加反応型のシリコーンゴムに広く一般に使用されている白金系触媒、たとえば、金属白金、白金塩化物、白金塩、塩化白金酸、白金蜡体などの白金化合物を

特開昭63-217306(3)

用いることができるが、ここでは、付加反応型シリコーンゴム内へ、そのベースポリマー、いいかえれば、ジオルガノポリシロキサン100 重量部に対し、白金量が0.005 ×10-4~0.1 ×10-4重量部、好ましくは0.01×10-4~0.05×10-4重量部となるように、それらのいずれかの白金化合物を添加することによって、シリコーンゴムの透明度の、経時的な低下および高温による低下を有効に防止する。

これはすなわち、白金量を、0.1 ×10-4 重量部を超える量としたときには、室温および高温での、黄色星色によって光の吸収ロスが大きくなることから、光導波路用コアとしての実用に供し得ないことによるものであり、また、0.005 ×10 4 重量部未満では、白金系触媒が客されるおそれが高く、それの機能が低下することに加え、量自体が少ないことにより、加硫しなかったり、機械的強度が不足するなどの問題を生じ易いことによるものである。

この一方において、クラッドを構成する低屈折

そしてまた、このシリコーンゴムの架橋剤としては、前述したジオルガノハイドロジエンポリシロキサンを、さらに、架橋触媒としては、白金系触媒をそれぞれ用いることができ、この白金系触媒の添加量は、白金の含有量が、シリコーンゴムのベースポリマー100 重量部に対し、0.1 ×10⁻⁴~10×10⁻⁴重量部となるように選択する。

(実施例)

以下にこの発明を図示例に基づいて説明する。 第1図はこの発明の一実施例を示す長さ方向断 面図であり、図中1は、高屈折率のシリコーンゴ ムからなる中実で、かつ透明なコアを、2はこの 中実コア1の周面に接着させた筒状のクラッドを

それぞれ示し、このクラッド2は、コア1より屈 折率の低いシリコーンゴムからなる。

ここでは、コア 1 を形成する付加反応型のシリコーンゴムを、ベースポリマーとしてのビニル基合有ジオルガノポリシロキサンと、架橋剤としてのSiーH基合有オルガノポリシロキサンと、これら両者の架橋触媒としての白金化合物とで構成し、このシリコーンゴム中への架橋触媒の含有量を、そのベースポリマー100 重量部に対し、白金量が0.005 ×10⁻⁴~0.1 ×10⁻⁴重量部、好ましくは0.01×10⁻⁴~0.05×10⁻⁴重量部となるよう選択する。

また、ここにおけるクラッド 2 は、たとえば、ベースポリマーとしてのポリジメチルシロキサンと、架橋削としてのジオルガノハイドロジエンポリシロキサンと、架橋触媒としての白金系触媒とで構成し、この白金系触媒の添加量を、ベースポリマー100 重量部に対し、白金量が0.1 ×10-4~10×10-4電量部となるよう選択する。

なおこの例では、コア 1 の屈折率を1.5 、 そしてクラッド2 の屈折率を1.4 とすることができる。

(比較例)

以下に発明品と従来品との光透過率の比較試験 について説明する。

・供試サンプル

従来品:上述した発明品に対し、白金量を0.2 ×10-4重量部、1×10-4重量部、2× 10-4重量部、および 4 × 10-4重量部とした。

·战験条件

発明品および従来品の両者を、空気中で、150 ℃にて100 時間加熱することによって、経時変化を加速するとともに、熱履歴を加え、しかる後、1 m 長さの各サンプルに対し、400~1000nmの範囲内での光透過スペクトルを測定した。

· 試験結果

発明品および従来品ともに、加醸直後においては、第2図中に破線で示すように、各独長に対して十分すぐれた透過率を有することになるところ、白金含有量を、0.2 ×10-4重量部、1×10-4重量部とした従来品はいずれも、100時間の加熱後には、図に実線で示すよいに、白金触媒の黄色星色に起因して透明皮がよっく低下することにより、いずれの改長の透過率も大幅に低下し、実用に供することは

とうてい不可能である。

この一方において、白金合有量を、0.05×10-4重量部および0.1×10-4重量部とした発明品では、100時間の加熱後においても、透過率の、それほど大きな低下は認められず、十分実用に供することができる。

ちなみに、633 nmでの透過率を、白金合有量との関係で示すと下衷の通りとなり、

亵

白金含有量	透過率
(×10-4重量部)	(%)
0.05	73
0.1	68
0.2	31
1	7.7
2	2.6
4	0.20

発明品によれば、従来品に比し、透過率が著 しく向上することが明白である。

(発明の効果)

以上述べたところから明らかなように、この発明によれば、とくにコアの透明度の経時的な低下ならびに高温による低下を有効に防止して各波長に対する光透過率を十分に向上させることができ

4. 図面の簡単な説明

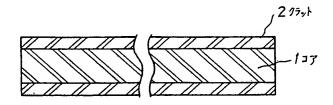
第1図はこの発明の一実施例を示す長さ方向断 面図、

第2図は発明品と従来品との光透過スペクトル を示すグラフである。

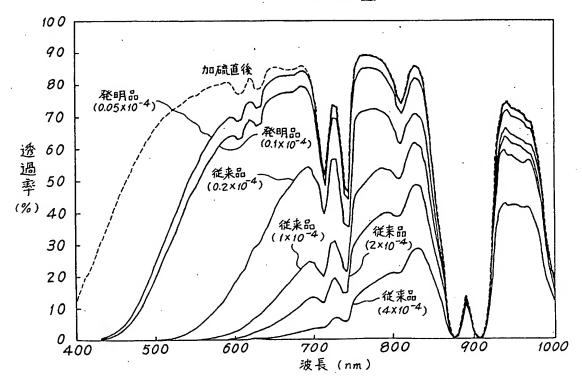
1 ... コア

2 … クラッド

第 1 図



第 2 図



THIS PAGE BLANK (USPTO)